



TEKSTİL MAKİNALARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



DTA61



DTA62

DTA61 GUILLOTINE CUTTING WITH METAL DETECTOR DTA62 GUILLOTINE CUTTING

Control panel is movable and can be reached from every side of machine. The conveyor belt can be used as an option with the metal detector.

Metal detector can be detects metal alloys that may be possible in the feeded material. Conveyor belt speed can be adjusted with frequency control, so we can adjust the cutted material size. Material delivery to the cutter blades between the conveyor band and pressed with high pressure feeding cylinders. So we can reach high capacity and uniformity. Machine has one eccentric upper blade and one below fixed blade.

DTA61 DEDEKTÖRLÜ GİYOTİN KESME DTA62 GİYOTİN KESME

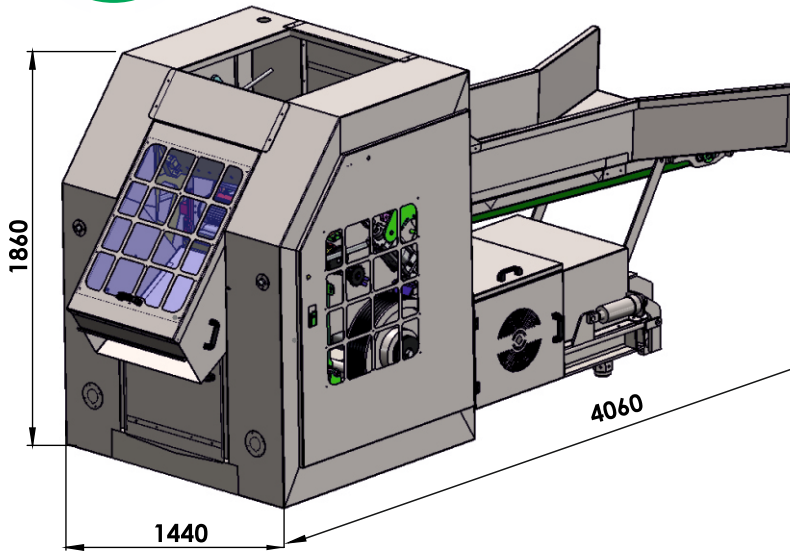
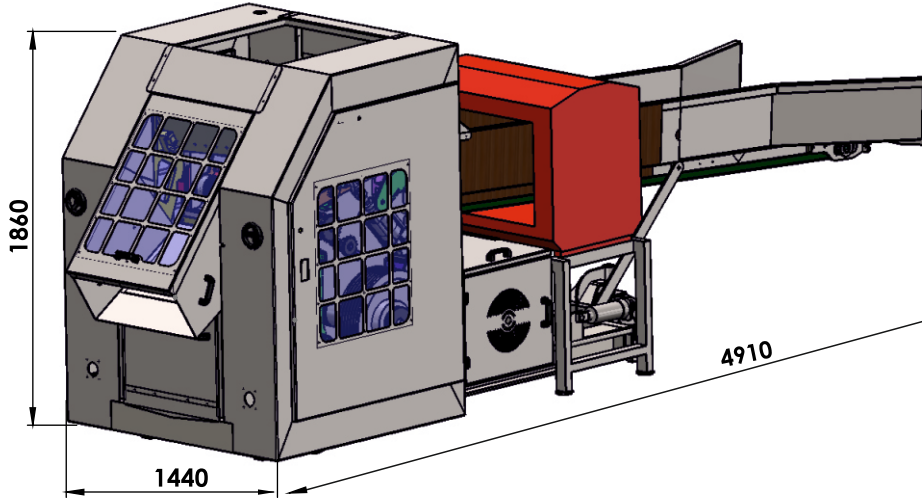
Konveyör banda beslenen malzeme opsiyonel olarak kullanılacak olan metal dedektörü sayesinde içinde olası olabilecek metal alaşımlarını tespit eder, bandı durdurur uyarı verir.

Konveyör bandın hızı kontrol panosunda bulunan frekans kontrolü ile ayarlanarak kesme boyutları ayarlanabilir. Malzeme besleme bandı ile sevk edilirken üst baskı silindirleri ile belirli bir oranda sıkışır ve kesme ağızına düzenli olarak beslenir.

Makine üst bıçak eksantrik hareketli alt bıçak sabittir.



TEKSTİL MAKİNALARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



Specifications Of The Machine / Makinenin Teknik Özellikleri

Machine Makine	Guillotine Cutter Giyotin Kesme	
Working Width Çalışma Genişliği	600	mm
Total Width Toplam Genişlik	1440	mm
Total Length Toplam Uzunluk	4910	mm
Total Height Toplam Yükseklik	1860	mm
Cut Width Kesme Genişliği	600	mm
Cut Speed Kesme Hızı	175-200	rpm
Installed Power Kurulu Güç	21	kW
Capacity Kapasite	3	ton/h
Net Weight Net Ağırlık	3550	kg

BALKAN TEKSTİL MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

ASTİM Org. San. Böl. 5. Cad. No: 1 Efeler / Aydın / TÜRKİYE

+90 256 231 04 64

info@balkan.com.tr

+90 256 231 04 68

www.balkan.com.tr

